Lockout/Tagout

ロックアウト/タグアウト (LOTO)

安全衛生規則

(そうじ等の場合の運転停止等)

第百七条 事業者は、機械(刃部を除く。)のそうじ、給油、検査又は 修理の作業を行なう場合において、労働者に危険を及ぼすおそれ のあるときは、機械の運転を停止しなければならない。ただし、機械 の運転中に作業を行なわなければならない場合において、危険な 箇所に覆いを設ける等の措置を講じたときは、この限りでない。 2事業者は、前項の規定により機械の運転を停止したときは、当該 機械の起動装置に錠をかけ、当該機械の起動装置に表示板を取り 付ける等同項の作業に従事する労働者以外の者が当該機械を運 転することを防止するための措置を講じなければならない。

VIDEO鑑賞

LOTO適用対象外

- ▶ 重要でない整備業務については、危険エネルギーへの曝露を避けるための同等の、有効かつ専用の遮断をもたらす代替手法が整っているという条件で、本基準は適用されない。
- 1. <u>重要でない整備業務とは</u>、その実施が当該機器の通常の稼働において、定常的、反復 <u>的、不可欠及び必要である業務を指す。</u>
- 2. <u>適切な代替手法としては</u>、手順書、インターロックされた防護、緊急停止システム、 特別設計の整備工具等や、その他のものが考えられる。
- 3. ロックアウト・タグアウトに代わる代替手段を用いる場合は、保護の同等性および信頼性を明示するために、書面によるリスク評価を完了するものとする。
- ▶ コードと電源プラグで接続された機器を用いる作業は、下記の状態にある限り、本基準の適用対象外である。
- 1. 電気が唯一の危険エネルギー源である。
- 2. 電源プラグを抜けば、蓄積された危険エネルギーが放出される恐れがない。
- 3. 電源プラグとコードは常に、保守または整備担当者により直接遮断されている。

LOTO/トライの目的

- ▶ LOTO/トライの目的は、機械または機器が補修中に誤ってエネルギーが放出されるのを防ぐことにある。
- ▶ 最終的な目標は、従業員の安全と健康を守ることである。
- ▶次いでの目標は、機器の損傷を防ぐことである。

用語の定義:

▶エネルギー源:

- ①電気系統
- ②機械系統
- ③油圧系統
- 4圧縮空気
- ⑤化学物質
- 6 熱系統
- (7)ガス
- **8水**
- ⑨蒸気
- (10)エア
- ⑪重力の源

隔離装置/遮断装置

▶ エネルギーの解放、放出を物理的に防ぐ機械装置。

例: -- 断路器、スライドゲート、バルブ、ブロック、ブラインド

Eストップは遮断装置ではない

押しボタンや切り替えスイッチ、および他の制御回路タイプの装置は、エネルギー分離装置として使用することはできない。

E-STOP BUTTON







機器固有の手順

以下に関する固有手順:

- * 機器シャットダウン
- ❖ 作業の安全を確保する

- ❖ エネルギー源からの機器の遮断
- ❖ 業務の文書記録



LOTO

- ・ 遮断装置にロックとタグを配置することにより、制御されている 機器に、ロック装置が外されない限り、再度エネルギー供給がさ れないようにする。
- 施設で使用する他の南京錠から明確に識別可能とすべきである。
- ・LOTO南京錠の鍵は1個としなければならない。複製した鍵や、コンビネーション式の錠前は、LOTO用としては認められない。
- ・ LOTO南京錠には、従業員名、部署名および連絡先を記載したラベルまたはタグを付けなければならない。
- LOTO装置はすべて、指定された南京錠 を使用できるように設計されていなければ ならない。
- LOTO装置はすべて、使用前にいつも
- ・ 点検し、設計どおり機能することを確実にしなければなりない。

標準タグフォーマットの使用

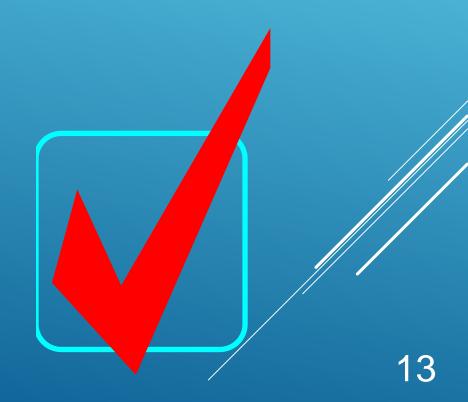
▶ タグは標準化し、LOTO (ロックアウト/タグアウト) 手順に関して最低限の情報を表示せねばならない。

- ▶ タグに適切な記入を行う 名前、及びLOTO実施日は最低限の必要事項である。
- ▶ タグには「危険 操作禁止」または これに相当する文言を表示しなけれ ばならない。



トライ

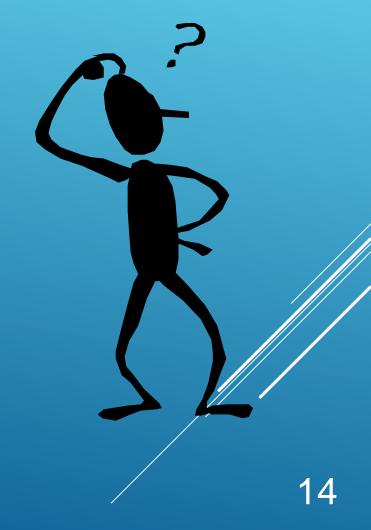
▶ エネルギー源全てが遮断されており、制御されていることを確認する。スタートコントロールの操作、レバーの作動、電圧測定、ロックアウト装置バルブ、断路器、ブレード、エリア配管システムの点検を行うプロセス。



ひとりひとりの役割

いずれかの役割があります:

- ▶機械のオペレーター
- ▶許可されたLOTOの実施者



危険エネルギー遮断プログラム書類

- ▶ リスク評価
- ▶ 各機械または機械区分向けの作業手順書
- ▶ 緊急時のLOTO装置取り外しの記録、及び
- ▶ 研修記録および評価。
- ▶ 危険エネルギーを遮断し、本基準の順守を検証する ための、正式なプロセス文書の<u>有効性を年に1度、評</u> 価するものとする。

許可されたLOTOの実施者

▶ロックアウト/タグアウト/トライ手順を、補修または保守作業される機械または機器に対し実施する人

▶教育

- 1. クラス形式の正式な訓練を終え、知識評価を終える。
- 2. 危険エネルギーの隔離および遮断業務において、能力を明示することを必須とされる。
- 3. 再訓練を定期的に、少なくとも3年に1回、完了する。

機械オペレーター

▶ロックアウト/タグアウト/トライ手順の元、補修・保守作業が行われる機械または機器を操作することが仕事に含まれる個人

▶ これはまた、補修・保守作業が行われているエリアで職務を行う、いかなる従業員にも関わるものである。

▶ ステップ1

- ▶シャットダウン準備
 - ▶ エネルギー源を確認する
 - ▶ 機器のLOTOを実施する旨、 エリア内の人員に知らせる



▶ 機器操作制御を使用している機器
をシャットダウンする



- ▶ ステップ3
 - ▶ 遮断装置に供給されているエネルギー源(電源)を遮断する
 - ▶ 例:ブレーカー、ボールバルブの閉鎖



- ▶ ステップ4
 - ▶ ロックアウト/タグアウトを装置をつける
 - ▶ LOTO実行者(権限を有する従業員)のみ本作業をする ことができる
 - ▶ ロックにより電源がオフに固定される
 - ▶ 機器がロックアウトできる機器についてはロックを使用 する
 - ▼電源遮断の手段が完了できない場合のみ、「タグのみ」 となる。事前にリスク評価を実施。
 - ▶ タグアウトの単独使用を実施する場合はすべて、現場管理者およびEHSによる承認を得なければならない。

ロックアウト/タグアウト用ロック1

Electrical Disconnect

Cord Cap Lockout Device

Electrical Breaker Lockout Device

主電源遮断装置

電源プラグロックアウト装置 電気ブレーカーロックアウト装置









Equipment Disconnect

Wall Switch Lockout Device

Electrical Breaker Lockout Device

機器遮断装置

壁スイッチロックアウト装置 電気ブレーカーロックアウト装置









LOTO装置は、使用される区域の環境条件に耐えるよう、強度、デザイン、耐久性、および表示の読みやすさに優れるものでなければならない。装置は、許可なく撤去されることのないようにしなければならない。

ロックアウト/タグアウト用ロック2

Pipe Valve Lockout Device

配管パルブロックアウト装置



Large Pipe Valve Lockout Device

大型配管バルブロックアウト装置



ボールバルブロックアウト

装置



バタフライバルブロックアウト装置



Blind Lockable Flange Device

ブラインドロッカブルフラン

ジ装置

Blind Safety Flange Device

ブラインド安全フランジ装置





Multiple Technician Lockout

Box

Multiple Technician Pipe ValveMultiple Technician Locking

Lockout Device

Hasp Device

ウトボックス

複数テクニシャン用ロックア 複数テクニシャン用配管バル 複数テクニシャン用ロックア

ブロックアウト装置

ウト掛け金装置



- ▶ 銘記すべき事項
 - ▶タグの限界
 - ▶ 警告装置(標識) でしかないということ
 - ▶ 機器が立ち上がる可能性があるということ
 - ▶ 誤った安心感を与えかねないこと

- ▶ステップ5
 - ▶制御盤で、機器に電力供給しようとすることにより、残存しているエネルギーを解放する。
 - ▶機械が稼動しないことを確認する。
 - ▶ これが本手順における「トライ」である。



- ▶ ステップ6
 - ▶ 該当機器において、目的の補修または保守作業を行う



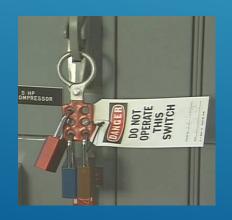
- ▶ステップ7
 - ▶機器再稼働の前に:
 - ▶保守・点検に使用された器具や機器を全て清掃・除去する。
 - ▶機器が再稼働する準備ができているか、作業エリアを チェックする。
 - ▶機械オペレーターに知らせる。

- ▶ ステップ8
 - ▶ 機器の制御盤/分電盤がLOTOされていたエリアに戻る
 - ▶ 再度システムにエネルギー供給を行う 例 - ブレーカー作動

- ▶ステップ9
 - ▶ 機器の所まで戻りシステム稼働を行う
 - ▶ システムが再始動しない場合、ステップ8及び9を繰り返し、本ステップを試す。
 - ▶システムに対し直ちにエネルギー供給が行われない場合、その旨を監督者に報告する。

グループロックアウト

- ▶ 複数の人数で保守・点検作業を行っている場合、グループ ロックアウト装置を使用する。
- ▶ 従業員1名ずつにロック/タグ1つ (当社のポリシー)
- ▶ 業務を終えた最後の作業者がシステムへの再エネルギー供給を行う。
- ▶ グループLOTO南京錠の場合は、共通の鍵を1個持つようにし、ロックアウトボックスまたはロックアウトボードの一部としてラベル表示するものとする。



長期LOTO

- ▶ 長期にわたる機器のLOTOが決定された場合
 - ▶ 所定の通りLOTOの作業を行う。
 - ▶ 鍵はメンテナンス部の責任者に返却する。
 - ▶ 鍵には機器/回路名を明記したタグをつけ、メンテナンス 責任者の掲示板にかける。
 - ▶ 鍵は、機器や回路に使用のための再度のエネルギー供給を行うと決定されるまでは、メンテナンス部の監督者が保持する。
 - ▶ 監督者からの直接の指示がない限り、掲示板から鍵を外してはならない。
 - ▶ ロックおよびタグは、LOTO装置とは外観上明白に繋なる ものを使用するものとする。

他者のロックまたはタグを外す:原則禁止

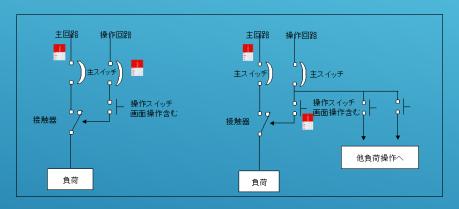
- ▶ ロックやタグを外す必要があるにもかかわらず、担当者が 見当たらない場合
 - ▶担当者が施設内に不在である点確認する。
 - ▶担当者と連絡をとるよう一通り努力する。
 - ▶ 再度のエネルギー供給に先立ち、潜在危険がないかエリア及び機器を確認する。
 - ▶ 取り外しにはエリア責任者、並びに、安全管理者の了 承が必要。
 - ▶ 切断装置を用いてロックを取り外す。
 - ▶ 取り外したロックを、割り当てられた従業員に返却するかLOTO装置を取り外した旨を文書で記録する。

外部業者のLOTO/トライプログラムの使用

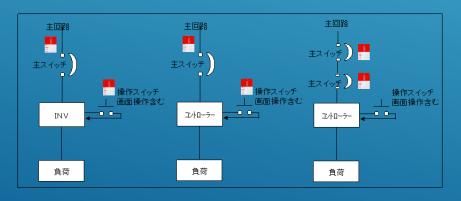
- ▶ 外部業者にも、当社のLOTO/トライ手順が求められる。
- ▶ 安全プログラムの一環として、全外部業者に対しLOTO/トライ手順の教育を行う。
- ▶ 当社のLOTO装置と互換性のある種類およびデザインの装置を使用するものとする。装置には会社名および従業員の情報を表示しなければならない。

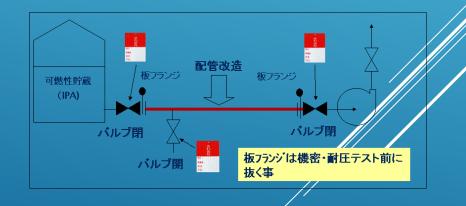
取り付けの具体例

作業する部位(負荷)直上の主回路主スイッチと操作回路主スイッチにLOTOを取付ける



配管は管内圧力を確実に脱圧すること。特に有害物質/可燃性物質の配管系のバルブは閉しLOTOを取付け下流側には板フランジを入れ配管内のドレンバルブは開放しLOTOを取付ける。





安全作業許可証記入例

他を検討したがなかった。

breathing system for the

日 その他装置、手段(具体的に)。

ロ 個人ガス検知器

個人酸素メーター

extractor)、安全ハーネス、蘇生器具

(中葉内容記入 を発表する前に、その作業を避けることができないが検討してください。
特別安全作業計可の有効開展 日本のでは、
特別安全作業計可の有効開限
特別安全作業計可の有効開限
特別安全作業許可の有効期限 安全作業許可配す効果医症を
特別 株子 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日
特別 株子 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日
開始日 開始日 開刊日 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本
別別 別別 別別 別別 日本 別別 日本 別別 日本 別別 日本 日本
11/28 15 00 11/28 15
1. 詳 組
1.010 が必要な投稿、機器 1.010 例。 1.010 実施者の氏名 & サイン 1.010 実施者の氏名 & サイン 1.010 対応要な投稿、機器 1.010 関係者の氏名 & サイン 1.010 実施者の氏名 1.010 実施者の 1.010 実施者の 1.010 実施者の 1.010 実施者の 1.010 実施者の氏名 1.010 実施者の 1.010 実施者の 1.010 実施者の 1.010 実施者の 1.010 実施者の 1.010 実施者の氏名 1.010 実施者の 1.010 実施者の氏名 1.010 実施者の
LOTO No. Mac LOTO No. Mac LOTO No. Mac LOTO 実施者の氏名 8 サイン Mac 作業エリア部門長の氏名、サイン Mac 作業を実施する会社: 後の他の外部業者: Mac 作業者人数 Mac 作業者人数 Mac 作業者人数 Mac 作業者人数 Mac 作業者人数 Mac 作業者人数 Mac 作業者と言語を含め、 作業者と言語を含め、 作業者と言語を含め、 作業者と言語を含め、 作業者と言語を含め、 作業者と言語を含め、 Mac
作業を実施する崇称: 1
作業する場所: 1F 技术処理室 作業者人数 作業内容:
作業する場所: 1F 技术処理室 作業者人数 作業内容:
お料名:
作業許可が必要な作業の種類 (下記の分類の該当作業を置にする。各項目については・にチェック記載: √実施 □該当なし) 国配管/容器等の関数作業、 ■ 1. 2m を越える高所/深さ等の作業 □ 閉塞区画作業 釜、ピット、槽内作業 □ 可動節・回転体への作業 □ 人又は物をリフターなどで運搬する作業 「規削、取り壊し、ドリル、発掘、切断などの機械的設備を使用するエンジニアリング作業 □ その他のリスクを伴う作業 小気高温作業 化学物質、燃料、スチーム等を含む配管 / 容器の関放作業 □ その他のリスクを伴う作業 小大気に、19解決 総立で 作業の種類: Xマーク及び必要事項を記入 作業の任意 コース・ルラ・1 (※)解決 総立で □ コース・ルラ・1 (※)解決 総立で □ コース・ルラ・1 (※)解決 総立で □ は例が開始: 解り体、総立で □ は例が開から場合にいこと、及び作業内に軽型した。
■配管/容器等の開放作業、 ■1.2m を越える高所/深さ等の作業 □ 閉塞区画作業(釜、ピット、槽内作業) □ 可動部・回転体への作業 □ 人又は物をリフターなどで運搬する作業 □ 提削、取り壊し、ドリル、発掘、切断などの機械的設備を使用するエンジニアリング作業 □ その他のリスクを伴う作業 火気高温作業 化学物質、燃料、スチーム等を含む配管 介書の開放作業 □ その他のリスクを伴う作業 (水学物質、燃料、スチーム等を含む配管 介書の開放作業 □ 大変機関・Xマーク及び必要事項を記入 作業の機関・Xマーク及び必要事項を記入 (作業体験音) 下記に畳名した私は、作業件可に記載した内容が定し、いた。フィルター・(※)解体、組立て □ 記憶ガリッジと作業 □ □ 記憶ガリッジと作業 □ □ 記憶がリッジと作業 □ □ 記憶がよりでの作業 □ ボンブ・(※)解体、組立て □ が表し、が表して、本は作業形で、後、各手配きへ業務が完了したことを報告します。
□ 掘削、取り壊し、ドリル、発掘、切断などの機械的設備を使用するエンジニアリング作業 □ その他のリスクを伴う作業 作業の機類:Xマーク及び必要事項を記入 中事格/反応伝の中での作業 フィルター:(*)解体、総立で* □ 減防が、続い方:(*)解体、総立で* □ 減防が、場外を 北京 回 1.2m以上の運所作業 □ 減防が、場外を 北京 回 1.2m以上の運所作業 □ 減防が、場合で* □ 減防が、場合で* □ 減防が、場合で* □ 減防が、場合で* □ 減防が、場合で* □ 水ンブ:(*)解体、総立で* □ 市場:(*)解体、総立で* □ 市場:(*)解体・経療体・経療体・経療体・経療体・経療体・経療体・経療体・経療体・経療体・経療
火気高温作業 化学物質、燃料、スチーム等を含む配管 /容器の開放作業 1.2 メートルを越える高所/深さにおける作業(高 条件業の複類:Xマーク及び必要事項を配入 所作業) 閉塞区園(反応缶、容器、ピット等)作業 業 作業名と管理者のサイン ・作業の複類:Xマーク及び必要事項を配入 ・ 次表榜 ・ 治療 ・ 切断 ・ 部類 ・ 部類 ・ が見りが表検:解(*)(株、総立て* ・ 一 20分別機機:解(*)(株、総立て* ・ 日本の性(作業内容) は、作業所可に軽載した内 ・ 20分別機機・配立でも ・ 20分別機機・ 部立で、 ・ 20分別機機・ 部立で・ ・ 20分別機機・ 部立で・ ・ 20分別機機・ 部立で・ ・ 20分別機機・ 部立で・ ・ 20分別機機・ 部立で・ ・ 20分別機構を ・ 20分別の ・ 20分別機構を ・ 20分別の ・
火気高温作業 化学物質、燃料、スチーム等を含む配管 /容器の開放作業 る作業及び傾斜のある屋根上の作業 所作業) 前器区間(反応低、容務、ビット等)作業 作業者と管理者のサイン 作業の種類: Xマーク及び必要事項を記入 小大規度 日、パイプ: (*)解体、超立で* 日、パイプ: (*)解体、超立で* 日、パイプ: (*)解体、超立で* 日、パイプ: (*)解体、超立で* 日、パイプ: (*)解体、超立で* 日、パイプ: (*)解体、超立で* 日、パープ: (*)解体、超立で* 日、パープ: (*)解体、超立で* 日、ボンプ: (*)解体、超立で* 日、カラインダー 日、カラインダー 日、カラインダー 日、カラインダー 日、カトライト 日、カラインダー 日、カトラインター 日、おお・1 (*) 解体、超立で* 日、おお・1 (*) 解体、超立で* 日、カーム上の作業 日・その他(作業内容) 関連上での作業 日、その他(作業内容) 日・本の性(作業内容) 日・本の性(作業内容) 日・大・フ・フ・アン・ス・フ・フ・アン・ス・フ・フ・アン・ス・フ・フ・アン・ス・フ・フ・アン・ス・フ・フ・アン・ス・フ・ス・ス・ス・ス・ス・ス・ス・ス・ス・ス・ス・ス・ス・ス・ス・ス・ス・
作業の種類: X マーク及び必要事項を記入
作業の種類: X マーク及び必要事項を記入
□ 火気使用 □ 冷療 □ パイブ: (*)解体、組立て* □ フィルター: (*)解体、組立て □ 配管ブリッジ上作業 □ 説明 □ パルブ: (*)解体、組立て □ 配管ブリッジ上作業 □ 説明 □ 湯の分解機: 解(*)体、組立て* □ 湖の斯 □ 湯の分解機: 解(*)体、組立て* □ 加勝 □ ポンブ: (*)解体、組立て* □ 加勝 □ ポンブ: (*)解体、組立て* □ がきしいられたパスケット/高所ブラット ホーム上の作業 □ グラインダー □ 容器/反応信の中での作業 □ さった (*) 素様 (*) 体 条 東路 (*) 株 化立て* □ お味 (*) 解体、組立て* □ およった (*) 解体、組立て* □ おおま (*) 解体、組立で (*) 表
「 溶接 「 フィルター: (*)解体、組立て* 「 設勢ブリッジ上作業」 「 選の分離機の中での作業」 会が正しいこと、及び作業内容、作業に必要な機器のである。 「 でット内での作業」 会が正しいこと、及び作業内容、作業に必要な機器のである。 「 でット内での作業」 会が正しいこと、及び作業内容、作業に必要な機器のである。 「 でット内での作業」 会権機及び安全対策を確認しました。 会権機及び安全対策を確認しました。 加えて、私は作業ア後、各承認者へ業務が完了したことを報告します。 加えて、私は作業ア後、各承認者へ業務が完了したことを報告します。 し、大・人は作業内容) 一 での性、(作業内容) 一 での性、(作業内容) 一 での性、(作業内容) 上の性、(作業内容) 上の性・(作業内容) 上の性・(作業の限) 上の性・(作業内容) 上の性・(作業の容) 上の性・(にいこと、及び作業の表別を定しまする。 上の性・(にいこと、及び作業の表別を定しまする。 上の性・(にいこと、及び作業の表別を定しまする。 上の性・(にいこと、及び作業の表別を定しまする。 上の性・(にいこと、及び作業の表別を定しまする。 上の性・(にいこと、及び作業の表別を定しまする。 上の性・(にいこと、及び作業の表別を定しまする。 上の性・(にいこと、及び作業の表別を定しまする。 上の性・(にいこと、及び作業の表別を定しまする。
□ 切断 □ パルブ: (*)解体、経立で* □ 遠の分離機: 除(*)体、経立で* □ がのか解除: (*)解体、経立で* □ がラインダー □ 穴あけ □ たい方(*)解体、経立で* □ 容器: (*)解体、経立で* □ 容器: (*)解体、経立で* □ 容器: (*)解体、経立で* □ 容器: (*)解体、経立で* □ お帰電点機器の防爆性能解除 □ もの地(作業内容) □ その他(作業内容) □ その他(作業内容) □ 技術業院・作業手段、工具 「使用装置、作業手段、工具
□ 遠心分離機: 解(*)体、組立て* □ があ
□ 分ラインダー □ 京都: (*)解体、超立て* □ たの他 (作業内容) □ たの他 (作権の容) □ たの他 (作権の容) □
□ 穴あけ □ 圧力、スチーム、熱水のあるシステムをともなった作業 署名: □ 下の他(作業内容) (作業内容) 日付: <
□ 打ち付け
□ その他(作業内容)日付: 使用装置、作業手段、工具 使用装置、作業手段、工具 使用装置、作業手段、工具 使用装置、作業手段、工具 (作業エリア責任者)
日付:
使用装置、作業手段、工具 使用装置、作業手段、工具 使用装置、作業手段、工具 (作業エリア責任者)
(11 # - 7 / 2 # 1)
□ 溶接器: (*) 電気溶接、ガス溶接 □ 工具: (*) 電動、充電式、エア駆動* □ □ (*) 多いて進む、達って進むブラットホー □ 足場: (*) 恒久的、移動式、その他 下記に署名した私 (作業場所部門長) は、安
□ 切影機器のタイプ: □ デ作業工具 ム、その性 ☆楽災事項すべてが御給にわたって履行され
□ 加勝手段: □ 火花防止工具 □ 足場: (*) 恒久的, 移動式、その物 □ はしご: (*) 恒久的、移動式、片持ち、脚 □ にしる事をチェックした上で作業が実施され □ ドリル: (*) 電動・エアドリル、充電式 □ 防機工具/搭管 □ 防機工具/搭管 □ ホースアドリル、充電式 □ 防機工具/搭管
□ ドリル: (*) 電動・エアドリル、光電式 □ 防爆工具/接置 その他* 立、その他 立、その他 る旨確認した事を認めます。 □ グラインダー: (*) 電動、エア駆動 □ 1.2m以上の事さまでの足場/ブラットホー □ はしご: (*) 何久的、移動式、片待ち、御 □ 工具: (*) 電動、充電式、圧空式*
□ 銀:(*) 電動、エア駆動、手のこ ム 立、その性 □ 手作業工具 氏名:
□ 銀1(*) 電動、エア動動、手のこ

承認された昇降装置: (*)フォークリフ

ト、その他

口 手作業工具

(具体名) ロ 工具:(*)電動、充電式、エア駆動

こ その他装置、手段(具体的に)。

こ その他(具体的に)。

まとめ

- ▶ LOTOは、警告・予防システムである。
- ▶ LOTOを実施し損ねた場合、深刻な負傷または 死亡につながる可能性がある。
- ▶ LOTOの手順を知っておくこと。
- ▶ LOTOのログブックの記入が明確、簡潔、タイムリーであることを担保する。